



شرکت پیشگامان صنعت خدائی

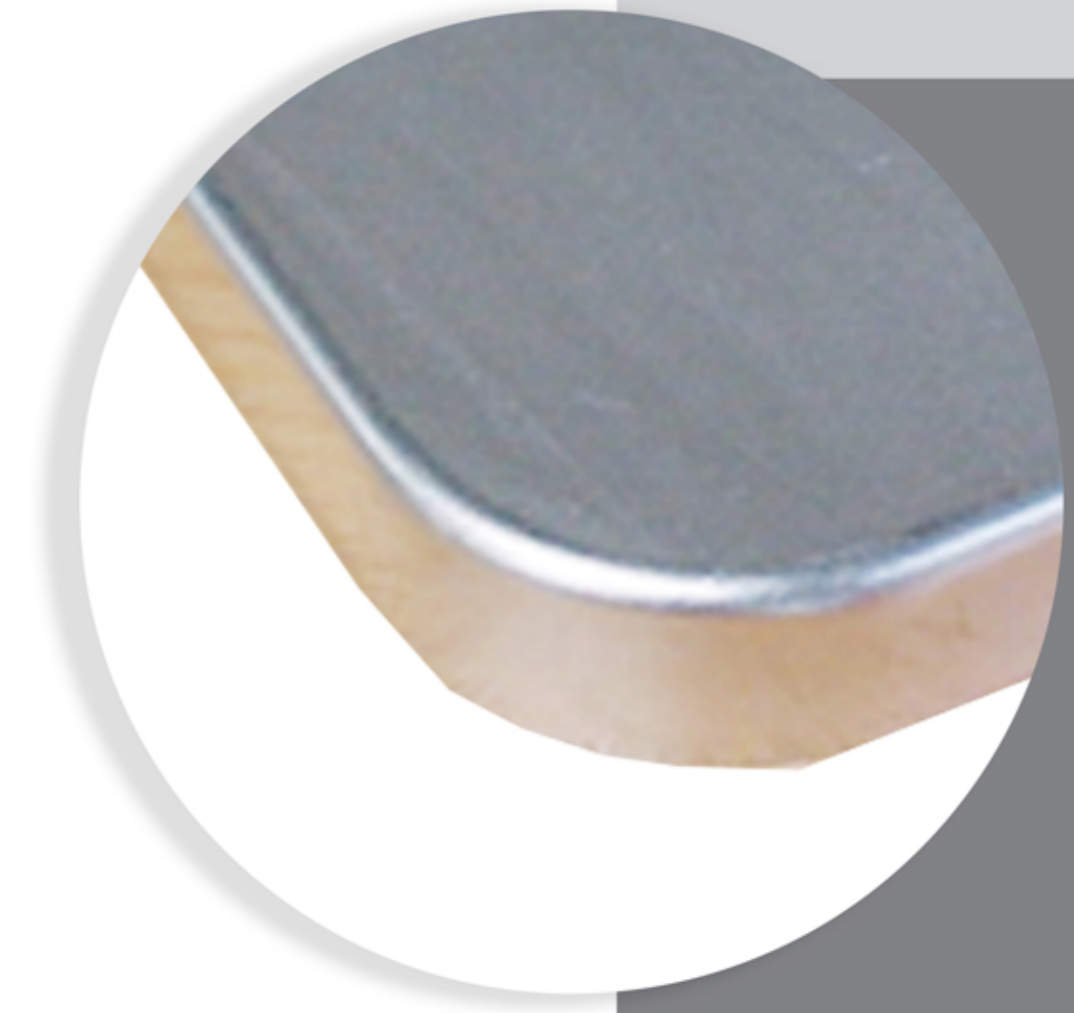
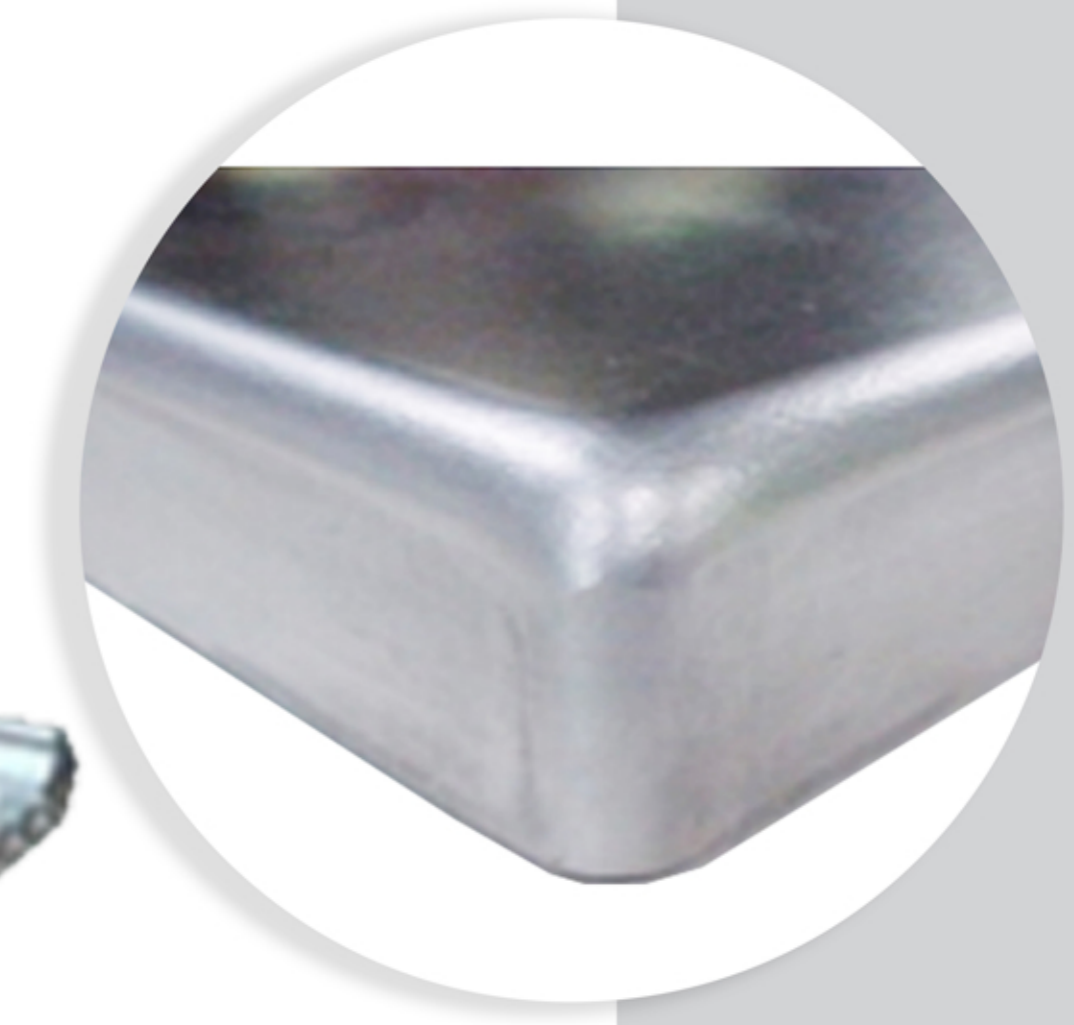
سهامی خاص (۶۴۱۲۶)

# ماشین سازی خدایی

FULLY AUTOMATIC MACHINE

K H O D A E I M A C H I N E R Y

## KHODAEI MACHINERY



KHODAEI MACHINERY

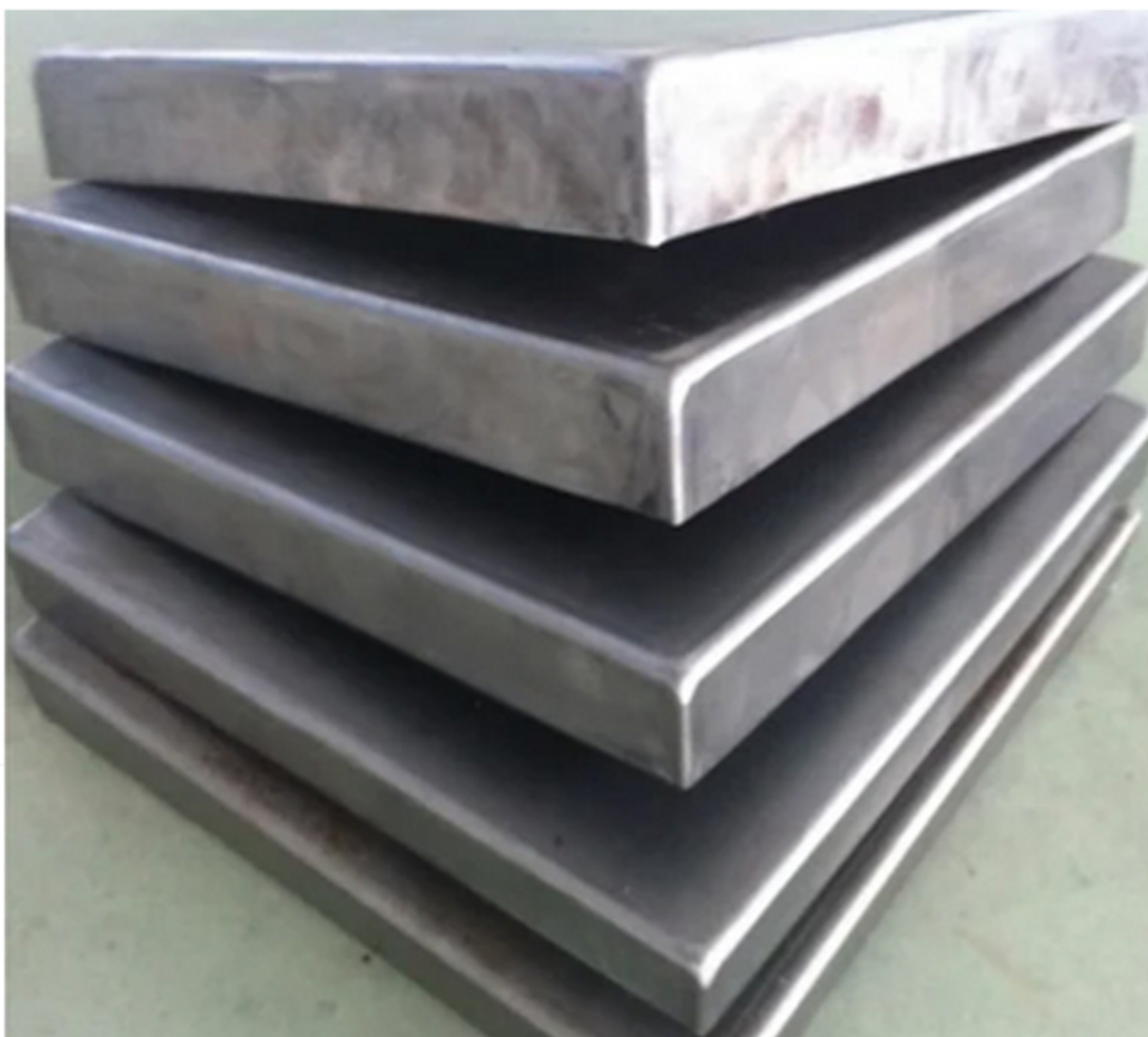
WWW.KHODAEI.MACHINERY.COM





فرآیند تولید خود را برای فرم دهی گوشه در موارد مختلف را بهبود دهید  
این دستگاه فرصت های کاملاً جدیدی برای تولید درب ها - پنل ها - تابلوهای جاده ای و .... بدون نیاز به جوشکاری و سنگ زنی آنها فراهم مینماید.

- فرم دادن سرد گوشه پنل به سادگی هرچه تمام تر
- بدون نیاز به جوشکاری
- بدون نیاز به سنگ زنی



مزایای دستگاه :

پرداخت عالی و همیشه ثابت  
فرم بهتر (شعاع بزرگتر) گوشه نسبت به گوشه جوشکاری شده  
صرفه جویی در زمان  
سادگی در انجام کار  
یکسان بودن فرم و شکل تمام گوشه ها  
دارای دو عدد پرده نوری جهت ایمنی بیشتر  
مجهز به PLC و مانیتور لمسی







|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| 4 KW                                     | توان موتور / Engine power          |
| 0.8 تا 2 میلی متر                        | ضخامت ورق سرد (روغنی) قابل فرم دهی |
| 1.5 تا 2 میلی متر                        | ضخامت ورق گرم (سیاه) قابل فرم دهی  |
| 0.8 تا 2 میلی متر                        | ضخامت ورق استیل قابل فرم دهی       |
| 4 تا 100 میلی متر                        | شعاع گوشه قابل فرم دهی             |
| 150*150 میلی متر                         | حداقل ابعاد پنل قابل فرم دهی       |
| بدون محدودیت                             | حداکثر ابعاد پنل                   |
| 80 لیتر                                  | حجم مخزن روغن هیدرولیک             |
| 380 W , 3 PH , 50 HZ                     | برق مصرفی                          |
| 5 ثانیه                                  | مدت زمان فرم دهی هر گوشه           |
| 45 تا 150 درجه                           | زاویه گوشه                         |
| 10 تا 30 میلی متر                        | ارتفاع لبه پنل                     |
| ارتفاع 160 ، عرض 140 ، طول 140 سانتی متر | ابعاد کلی                          |
| یک تن                                    | وزن دستگاه                         |



بدون نیاز به جوشکاری و سنگ زنی







### کارایی دستگاه

قطعات قابل فرم دهی با این دستگاه:

درب تابلو برق

تابلوهای جاده ای

در پوشش

سینی ها

ظروف مختلف

لوازم خانگی

و سایر قطعات مشابه در سایزها و ابعاد مختلف







**Work Steps**

**مراحل انجام کار**

دستگاه کرنر فرمینگ بهترین دستگاه در فرایند گوشه زنی و انحنا ورق بدون جوش و پیوسته است.

سه مرحله عملکرد ماشین کرنر فرمینگ شامل:

مرحله اول: خم کردن

مرحله دوم: فرم دهی

مرحله سوم: اصلاح گوشه ها

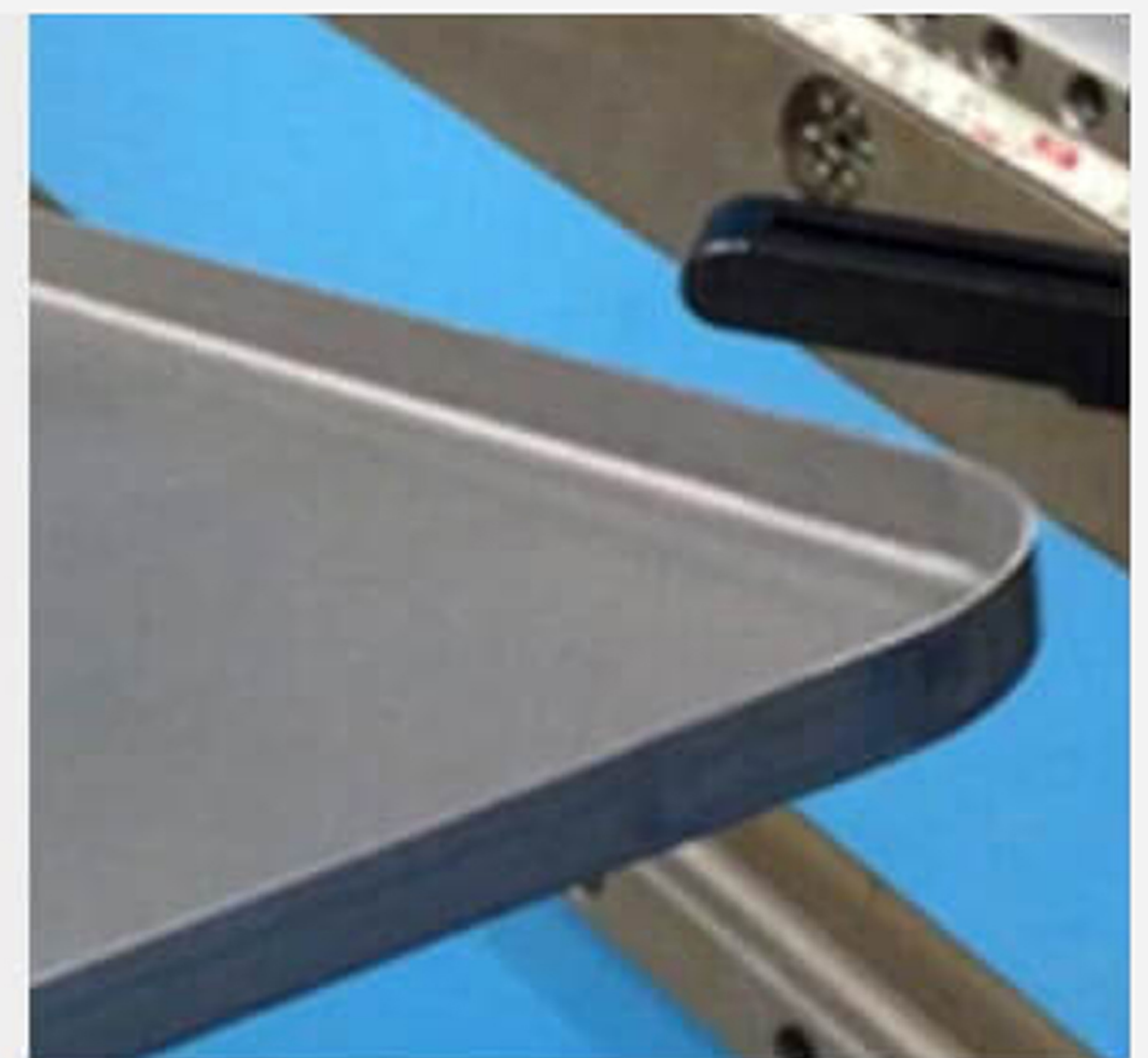
مرحله اول: خم کردن



مرحله دوم: فرم دهی

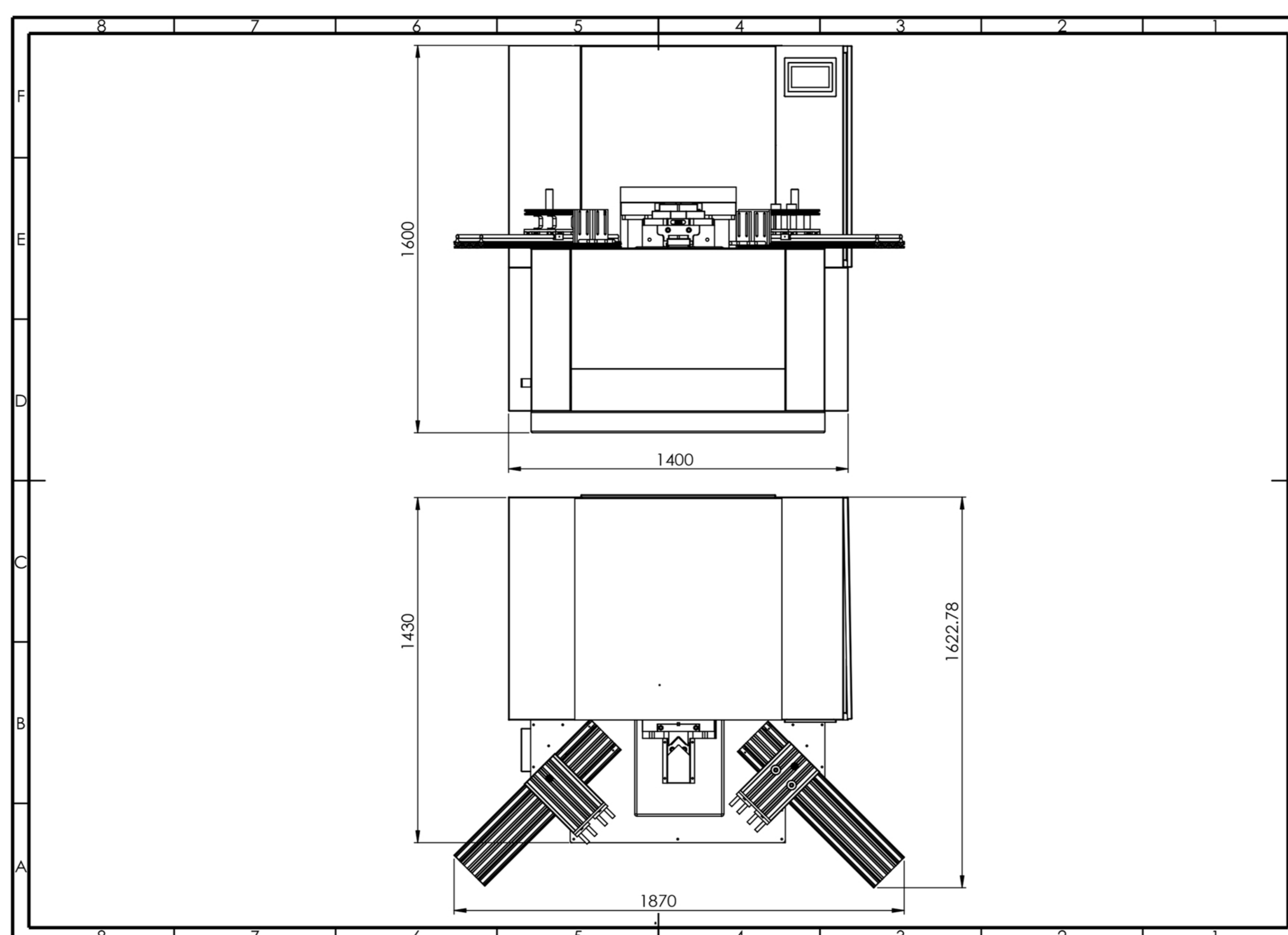


مرحله سوم: اصلاح گوشه ها



**Dimensions Of The Device**

**ابعاد دستگاه**







SCAN QR CODE

اصفهان، کیلومتر 6 جاده اصفهان حبیب آباد، خیابان  
شهید شالباف، مجتمع صنعتی سادات، ماشین سازی خدائی

☎ 0313 549 3124 — 📞 + 9 8 9 1 3 1 6 6 5 4 7 5

☎ +989133086110 — 🌐 khdayyp288@gmail.com